



Vakuum-Vergussanlagen mit Chargenmischer

Das HÜBERS-Know-how für Entwicklung und Kleinserienfertigung

Ihre Anforderungen:

Sie benötigen eine Anlage für den Verguss elektrischer Bauelemente wie zum Beispiel Statoren im Labor- und Erprobungsbetrieb. Der Verguss unterschiedlichster Materialsysteme soll möglich, Materialumstellungen schnell und einfach sein. Die Anlage soll günstig und kompakt sein, sich jedoch auch direkt für die Kleinserienfertigung eignen und darüber hinaus Erweiterungsperspektiven im Hinblick auf Losgröße und Fertigungstiefe bieten.

Unsere Vakuum-Vergussanlagen des Typs e1121

- Anlagen für das chargenweise Aufbereiten, Mischen und Vergießen von Gießharzmassen unter Vakuum
- einsetzbar für alle Harzsysteme, auch bei hohen Viskositäten, stark verschobenen Mischungsverhältnissen sowie gefüllten und abrasiven Massen
- modularer Aufbau, umfangreicher Optionen-Katalog
- nachträgliche Kapazitätserweiterung möglich, auch unter Verwendung vorhandener Anlagenteile
- ausbaubar zur 2-Komponenten-Anlage mit Statikmischer

Unsere einfachsten Allrounder für die Entwicklung und den Fertigungsstart neuer Produkte
– damit Ihre Visionen Wirklichkeit werden.

Auch für gewagte Ideen.

Vakuumbeschleunigungsanlagen e1121

Merkmale, Eigenschaften und ausgewählte Optionen

Vakuumbeschleuniger

- Behältervolumen 1 bis 12 Liter plus 30% Aufschäumzone
- elektromotorisch angetriebenes Anker-Rührwerk mit variabler Geschwindigkeit
- pneumatische Deckelabhebevorrichtung
- Optionen:
 - elektrische Beheizung
 - doppelwandige Ausführung zwecks Beheizung/Kühlung/Temperierung

Gießventil

- wahlweise manuell oder elektropneumatisch betätigt
- Optionen:
 - Materialförderung über Dosierpumpe
 - über Schieberplatte horizontal in X- oder Y-Richtung verfahrbar

Vakuumbeschleunigungskammer

- Abmessungen in kundenspezifischer Ausführung
- vakuumfeste Schwenktür mit Sichtfenster
- Optionen:
 - Drehteller, wahlweise von Hand oder elektromotorisch angetrieben; vertikal in Z-Richtung verfahrbar
 - elektrische Beheizung
 - halb- oder vollautomatische Positionierung der Werkstücke in der Kammer

Vakuumpumpe

Weitere Ausstattungs- und Steuerungsoptionen sowie kunden-/produktspezifische Sonderausführungen verfügbar.