



Vakuum-Vergussanlagen mit Chargenmischer

Das HÜBERS-Know-how
für Entwicklung und Kleinserienfertigung

epsilon¹¹²¹

 HÜBERS



Ihre Anforderungen:

Sie benötigen eine Anlage für den Vakuum- oder Atmosphären-Verguss im Labor-, Erprobungs- oder Kleinserienbetrieb. Die Verarbeitung unterschiedlichster Materialsysteme soll möglich, Materialumstellungen schnell und einfach sein.

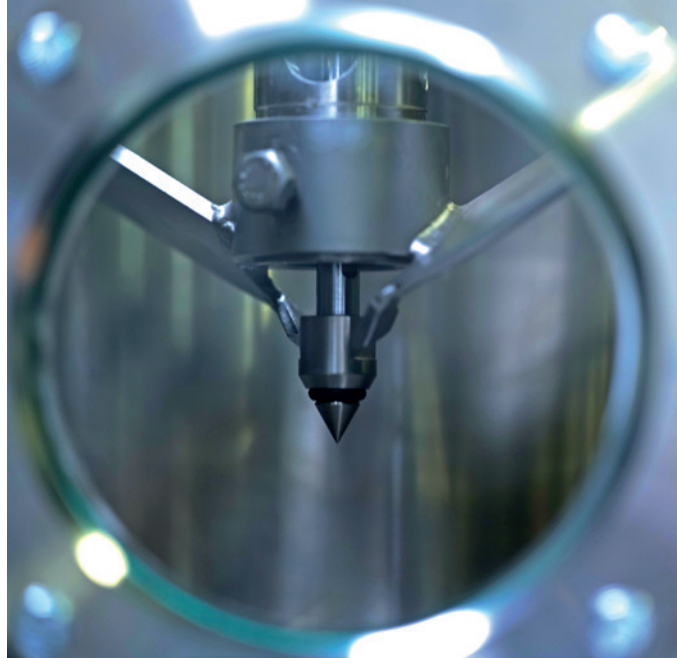
Die Anlage soll günstig und kompakt sein, sich jedoch auch schon für die Serienfertigung eignen und darüber hinaus Erweiterungsperspektiven im Hinblick auf Losgröße und Fertigungstiefe bieten.

Unsere Anlagen des Typs e1121

- Anlagen für das chargenweise Aufbereiten, Mischen und Vergießen von Gießharzmassen unter Vakuum
- einsetzbar für alle Harzsysteme, auch bei höheren Viskositäten, stark verschobenen Mischungsverhältnissen sowie gefüllten und abrasiven Massen
- steckerfertig und mittels Hubwagen verfahrbar
- modularer Aufbau, umfangreicher Optionen-Katalog
- erweiterbar, auch unter Verwendung bereits vorhandener Anlagenteile
- ausbaubar zur 2-K Vakuum-Aufbereitungs- und Dosieranlage mit Statikmischer

Unser schlanker Allrounder für die Entwicklung und den Fertigungsstart neuer Produkte.

DAMIT IHRE VISIONEN SCHON MORGEN WIRKLICHKEIT WERDEN.



Vakuum-Vergussanlagen

1 VAKUUM-CHARGENMISCHER

- über Schieberplatte in Y-Richtung manuell verfahrbar
- Behältervolumen 3 oder 5 Liter plus 30% Aufschäumzone
- Edelstahl-Ausführung
- elektrische Beheizung
- pneumatische Deckelabhebevorrichtung
- elektromotorisch angetriebenes Anker-Rührwerk mit variabler Geschwindigkeit
- manuelle Regelung des Arbeitsbereichs von Vakuum bis Überdruck
- manuelle Dosierung über Zughebel

Optionen:

- Schieberplatte alternativ in X-Richtung/ elektromotorisch verfahrbar
- alternatives Behältervolumen 1 oder 12 Liter plus 30% Aufschäumzone
- automatische Druckregelung
- Dosierung über pneumatische Kolbenpumpe

2 VAKUUM-GIESSKAMMER

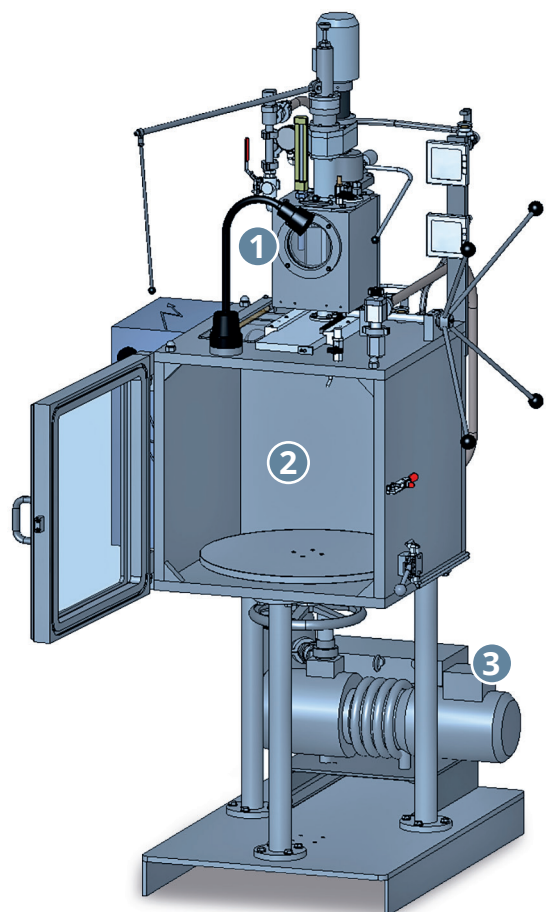
- Abmessungen 400 x 400 x 400 oder 600 x 600 x 600 mm
- vakuumfeste Schwenktür mit Echtglas-Sichtfenster
- manueller Drehteller
- manuelle Vakuum-Regelung

Optionen:

- Abmessungen nach Kundenspezifikation
- Drehteller elektrisch angetrieben/in Z-Richtung verfahrbar/beheizbar
- automatische Vakuum-Regelung
- Edelstahl-Ausführung

3 VAKUUM-PUMPSTAND

Weitere Ausstattungs- und Steuerungsoptionen sowie kunden-/produktsspezifische Sonderausführungen auf Anfrage.





TUVNORD

TÜV NORD CERT GmbH

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

tuev-nord.de

 **HÜBERS**

HÜBERS Verfahrenstechnik Maschinenbau GmbH
Schlavenhorst 39 | 46395 Bocholt | Deutschland
Telefon: +49 2871 281-1121
E-Mail: 1121@huebers.de | www.huebers.de