



Misch- und Dosieranlage COMPACT von HÜBERS. Die ausbaufähige Lösung für Klein- und Mittelserien.

Ihre Anforderungen:

Elektronische Bauteile im Bereich des Epoxi-, Polyester-, PUR- oder Silikon-Vergusses sind Ihr Geschäft. Für die Fertigung in Klein- und Mittelserien benötigen Sie Maschinen mit hoher Dosiergenauigkeit, die modular aufgebaut sind und ein perfektes Produkt garantieren.

Unsere Misch- und Dosieranlage COMPACT:

- **Leistungsfähigkeit:** Optionale Ausstattung der Dosiermischer mit Doppelkolbenpumpen.
- **Verfügbarkeit:** Kontinuierliches, unterbrechungsfreies Gießen unter Atmosphäre oder Vakuum, 3-Schichtbetrieb möglich durch kontinuierliche Befüllung.
- **Flexibilität:** Ungefüllte, gefüllte und abrasive Gießharzsysteme verarbeitbar.
- **Kontrolle:** Patentiertes Dosier-Kontrollsystem zur Anlagen- und Prozessüberwachung.
- **Unabhängigkeit:** Platz sparender, modularer Aufbau, flexibel an Fertigungsinseln verfahrbar.

Mit unserer Misch- und Dosieranlage COMPACT erhalten Sie die passende Technik für Ihren Bedarf. Und im Gegensatz zu Low-Price-Lösungen ist COMPACT keine „Sackgassen-Investition“, sondern problemlos auf neue Produkte und Verfahren umstellbar.

Effizienz mit Perspektive.



Mischen und Dosieren – unsere Technik dahinter.

Die Hardware.

- Vakuumfester Dosiermischer mit integrierten Dosierpumpen.
- Spezielle Formgebung des Rührwerks, optimal abgestimmt auf die Behältergeometrie.
- Optionale Behälterheizung.
- Kolbendosierpumpen mit konstantem Förderdruck.
 - Standard- oder Keramikausführung.
 - Elektronisch geregelter Einzelantrieb durch den Behälterdeckel hindurch.
 - Wartungs- und gießharzberührungsfreie 6-fach Vakuumdichtung.
- Einfach-Gießkopf, patentiertes Mehrfach-Dosierkopf-System oder flexible Gießpistole.
- Patentierter, in Großanlagen bewährter, bewegungsloser, strömungsoptimierter und tottraumfreier HÜBERS-Statikmischer (kühl-, heiz- oder temperierbar).
Alternativ: Einwegmischer für hochreaktive Materialien mit kurzer Topfzeit oder Dynamikmischer.
- Vakuumgießkammer für Verguss unter Vakuum, Koordinatentisch für Verguss unter Atmosphäre.
- Schnell austauschbare Einsatzmodule für unterschiedliche Gießharzmassen.

Die optimale Aufbereitung.

- Gleichbleibend evakuierte und gleichmäßig aufbereitete Gießharzmassen, unabhängig von ihrer Viskosität.
- Homogene, schonende Durchmischung.
- Manuelle oder automatische kontinuierliche Befüllung, unabhängig von Art und Größe der Anliefergebinde.

Das richtige Mischungsverhältnis.

- Mischungsverhältnis frei einstellbar.
- Dosierung aus evakuierten Behältern bei Vakuumaufbereitung oder bei Vakuumverguss.
- Garantierte Einhaltung des eingestellten Mischungsverhältnisses.
 - Exakter Gleichlauf der Dosierpumpen.
 - Verschleißfest, wartungs- und druckverlustfrei auch bei gefüllten und abrasiven Gießharzen.
- Patentierte Dosierkontrolle zur Anlagen- und Prozessüberwachung.